

実際の現場を見学いただけます

生産設備の管理にお悩みの企業様へ

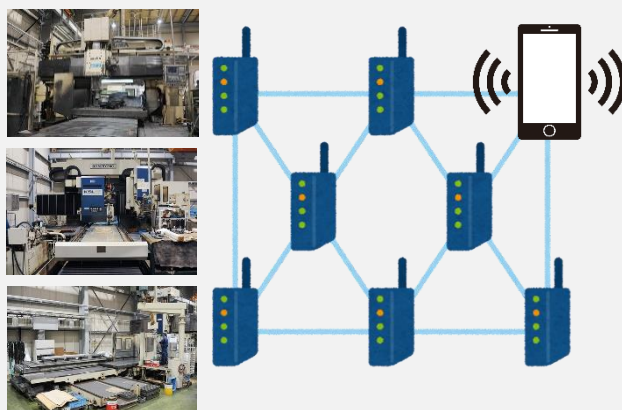
# 機械の稼働率をIoTで見える化

## 自社でもできるIoT構築ノウハウ

昨今、最適な機械稼働率を制御する仕組みとして製造現場におけるIoTの活用が企業規模を問わず注目されています。しかし、製造機械とコンピューターシステムを連携させるような生産管理システムの構築を専門業者に依頼すると多くのコストを要します。そこで今回は、株式会社関一精機が自社開発で仕組みを構築し、IoTへ取り組んでいる事例をご紹介します。当セミナーでは工場見学により、実際に体感もいただけます。

### セミナー内容

1. 会社概要/IoT化の経緯
2. 製作したIoTシステムについて
3. システムの内容
4. システムで収集したデータについて
5. 工場見学
6. 考察
7. 今後の展開
8. Q&A



日時：令和元年9月18日（水）14:00～16:00

会場：株式会社関一精機（ときいちせいき）

住所：松本市和田4020-8

※駐車場がございませんので、松本ものづくり産業支援センターの駐車場をご利用ください。徒歩3分程度となります。

定員：先着20名

費用：無料

締切：令和元年9月11日（水）

### 講師プロフィール

関一精機 株式会社

技術顧問 堀田重利 氏

株式会社 IHIシバウラ(現IHIアグリテック)にて40数年、生産技術畑を一筋に生産に関わる技術支援に取り組み、情報システム、生産設備の設計開発、生産ラインの設計・構築、生産設備・環境保全、等多岐に渡り手掛けた。平成13年には製造部門・ものづくり特別賞、平成18年には長野県高圧ガス地域防災協議会長賞を受賞。

参加申込書

◆FAX: 0263-40-1001 ◆e-mail: info@m-isc.jp

企業名		電話番号	
住所	〒		
参加者名	(役職)	(お名前)	
E-mail			

☆ご記入いただいた情報は、当センターからの受講者への各種連絡・情報提供及び受講者名簿の作成等当該の講演会運営のみの目的で使用いたします。

主催：（一財）松本ものづくり産業支援センター・松本市

共催：（一社）長野県情報サービス振興協会